

TOUR • FRAISAGE • ALESAGE • RECTIFICATION • AJUSTAGE • MONTAGE
 ETUDE • REALISATION D'OUTILLAGE • PROTOTYPE • DECOUPAGE • EMBOUTISSAGE

PARC MACHINES

FRAISEUSES

	L	I	H
• 1 HERMLE 5 axes	600	500	500
• 1 BRIDGEPORT	550	400	400
• 1 HURON KU 6	1500	700	500
• 1 HURON KU 5	1300	700	500
• 1 DECKEL FP1	300	150	340

ALESEUSE

• CORNAC 100	1000	1000	1000
--------------	------	------	------

TOURS

	Ø	E.P
• 1 HURCO TM8I	200	500
• 1 CMZ T20	460	760
• 1 Gildemeister CTX400	260	600
• 1 Titan	800	4000
• 1 Ernault AC280	280	500
• 1 Ramo A42	200	500

RECTIFIEUSES

• 1 CONSTRUCTION DE CLICHY int./ext. Ø400 EP 1500
• 1 Schneider plane 1000*320
• 1 LIP int./ext. Ø150 EP 350
• 1 MONOPRECIS

ELECTRO-EROSIONS

• 1 Charmille à fil 4000 CN
• 1 Charmille à fil 200 CN
• 1 Charmille Roboform 20

MOYENS DE CONTROLE

• 1 Tri-mesures
• 2 Colonnes de mesure
• 1 Projecteur de profil
• 1 Appareil de mesure de dureté
• 1 Perthométeur

MOYENS DE LEVAGE

• 4 Palans électriques de 500 Kg à 1Tonne
• 1 Chariot élévateur LINDE 2T300
• 1 Gerbeur Crown 1T



PRESSES

- 1 HULOT 100 T
- 1 HULOT 45 T
- 2 HULOT 10 T

SOUDURE

- Poste oxyacétylénique
- Poste arc électrique
- Poste semi-auto

QUAI DE DECHARGEMENT 5 Tonnes